

**Beschreibungsbogen für Abwasserbehandlung**  
(Nur wenn Anfall des mineralölhaltigen Abwassers > 1 m<sup>3</sup>/d)

---

Das mineralölhaltige Abwasser

- aus der Werkstatt
- aus .....
- wird in einer Anlage zur Entfernung von Kohlenwasserstoffen behandelt.

Anlagentyp .....

Hersteller .....

Die Anlage ist dimensioniert auf ..... l/s.

Im Ablauf der Anlage wird (lt. Herstellerangabe) eine Restkonzentration von ..... mg/l Kohlenwasserstoffen bei ungestörtem Betrieb nicht überschritten

Es liegen keine Herstellerangaben vor.

Nur bei Koaleszensabscheider:

Im Ablauf ist im Testverfahren gemäß DIN 1999 Teil 3 eine Restkonzentration < 5 mg/l Heizöl erreicht (Bitte Bescheinigung des Herstellers beifügen).

Die Behandlung erfolgt:

Vor Vermischung mit nicht mineralölhaltigem Abwasser aus anderen Betriebsstätten (z. B. Portalwaschanlage)

Zusammen mit nicht mineralölhaltigem Abwasser aus anderen Betriebsstätten

Die Anlage ist

Vom Landesamt für Wasser und Abfall unter der Nr. ..... der Bauart nach zugelassen.

Von der unteren Wasserbehörde mit Bescheid vom ..... genehmigt.

Genehmigung ist bei der unteren Wasserbehörde beantragt.

Eine den Anforderungen entsprechende Abwasserbehandlungsanlage

ist von mir bestellt .....

Anlagentyp .....

Hersteller .....

voraussichtlicher Liefetermin .....

werde ich bis spätestens ..... bestellen.

die noch fehlende Trennung der Abwasserströme werde ich bis spätestens ..... durchführen.