

Tabelle 1

Untersuchungen im Rahmen der laufenden **Güteüberwachung**
nach "Merkblatt und Richtlinien" in Ergänzung zur Anlage 2 der R6 Min-StB 83

Lfd. Hr.	Prüfungen	Prüf- verfahren	HOS/HS		LD/ES-Schlacke		RCL-8austoffe I * II		MV - Asche I + II		Sehnenkammer- Granulat		Steinkohlen- flugasche		Waschberge I + II							
			Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung	Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung	Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung	Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung	Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung	Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung	Eignungs- nachweis	Güteüber- wachung						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
1	Gewinnung Aufbereitung Lagerung	TP Min T. 2.1 sinngemäß	X		-	X		-	X	D	(R)	X	A	X	-	X	A	X				
	stoffliche Zusammensetzung	Merkblatt * TP Min T. 3.1							X	D	(C)	X	D	(C)	X		X	A	X	(X)		
2	Durchführung der Eigenüberwachung		X		A	X	A	X		(X)	X		(X)	X		A	X	A	X	(X)		
3	Wasserwirtschaftliche Merkmale	Merkblatt des NSV	X		A	X	A	X		(C)	X		(X)	X		(X)	X	A	X	(X)		
4	Glühverlust	DEV S 3										X	OD				X	A				
5	Widerstand gegen Verwitterung	TP Min T. 4.2	X		O	X		O	X	m					X	O						
	geg. Wasseraufnahme bei Atm. Druck	DIN 52 103	X		O	X		O	X	(X)												
	geg. Widerstand gegen Frost	TP Min T. 4.3.1	X		O	X		O	X	m	X		A	X		O						
	Raumbeständigkeit	TP Min T. 4.2	X		A	X	A	X		(X)												
6	Widerstand gegen Schlagbeanspruchung Splitt 8/12	DIN 52 115 T. 3	X		A	X	A	X		A	X		A	X		O						
	Schotter 35/45	DIN 52 115 T. 2	X		A	X	A	X		A												
7	Korngrößenverteilung	DIN 52 098 DIN 1996 T. 14 DIN 18 123	X	D	A	X	D	A	X	D	(C)	X	D	(X)	X	D	A	X	D	A		
8	Kornform	DIN 52 114	X	D	A	X	D	A	X	D	A											
9	Bruchflächigkeit	DIN 52 116							X	D	A											
10	Rohdichte	DIN 52 102							X	(R)	X		A					X		(X)		
	Schüttdichte	DIN 52 110	X	D	A	X	D	A				X	A	X	n	A						
	Procordichte	DIN 18 127							X			X	A						X	(X)		
	Wassergehalt	DIN 18 121 T. 1								X	D	(R)						X	□	(C)		
11	Reinheit schädliche Bestandteile	DIN 52 099 DIN 4226 T. 3 DIN 4030	X		A	X	A	X	□	D	(C)		X	1)	A	0	X	D	A	X	D	A"
12	Chemische Zusammensetzung												A									

Anmerkung: F = Fremdüberwachung * = Merkblatt Industrielle X = Prüfung □ = 1 x jährlich 0 = alle 2 Jahre (X) = 4 x jährlich 1) = nach Augen-
E Eigenüberwachung Nebenprodukte FGSV A = im Bedarfsfall Δ = 2 x jährlich • = bei wesentlichen Veränderungen schein tägl. □ = 1 x wöchentlich

Tabelle 2: Im Rahmen der Güteüberwachung einzuhaltende Grenzwerte für wasserwirtschaftliche Merkmale

	Parameter	Baustoff	HOS	HS	LDS	ES	SKG	SKF	MVA I	MVA II	WB I	WB II	RCL I	RCL II
Fluatanalyse	pH-Wert ¹⁾	-	9-12,5	9-12,5	10-13	10-13	6-9	8-13	7-13	7-13	5,5-10	5,5-10	7-12,5	7-12,5
	El. Leitfähigkeit	mS/m	250	100	500	500	20	400	500	100	150	150	250	250
	CSB	mgO ₂ /kg	2000 ²⁾	200 ²⁾										
	SO ₄	mg/kg	5000	1000				10000	6000	1200	1500	1500	6000	3000
	Cl	mg/kg						500	2500	300	1500	1500	1500	400
	As	mg/kg						1	⁴⁾	⁴⁾			2	0,5
	Cd	mg/kg							0,05	0,05			0,3	0,1
	Cr VI	mg/kg			0,2	0,3		3,5	0,5	0,5			0,5	0,3
	Cu	mg/kg							3	3			5	1
	Ni	mg/kg											0,5	0,1
	Pb	mg/kg							0,5	0,5			1	0,4
	Zn	mg/kg							3	3			5	2
	Phenolindex	mg/kg											0,5	0,2
Feststoffanalyse	EOX	mg/kg							3	3			5	2
	Kohlenwasserstoff	mg/kg									50 ⁵⁾			
	Ges. organ. C	Gew.-%							5	2,5				
	PAK ³⁾	mg/kg									2		8	3
	PCB + TCBT	mg/kg									0,05			

Erläuterungen:

HOS = Hochofenstückschlacke

HS = Hütten sand

LDS = LD-Schlacke

ES = Elektrofenschlacke

SKG = Schmelzkammergranulat

SKF = Steinkohlenflugasche (nicht aus Wirbelschichtfeuerung)

MVA I = Müllverbrennungsasche mind. 3. Mon. gelagert

MVA II = wie MVA I, aber mit Reduzierung der leichtlöslichen Bestandteile (zur Zeit noch nicht verfügbar)

WB I = Waschberge mit max. 10 Gew.-% Zusatz an Flotationsbergen

WB II = Waschberge ohne Flotationsberge

RCL I = Recycling-Baustoff

RCL II = Recycling-Baustoff, der durch Auswahl der Rohstoffe oder durch verbesserte Aufbereitung schadstoffärmer ist

¹⁾ kein Grenzwert; für Reststoff typischer Bereich²⁾ Wert entspricht Thiosulfatschwefel³⁾ Summe der in TrinkwVO genannten Einzelverbindungen⁴⁾ Zur Erfahrungssammlung zu bestimmen: Wert wird nicht zur Beurteilung herangezogen⁵⁾ Zur Erfahrungssammlung zusätzlich zu bestimmen: Summe der polaren und unpolaren organischen Verbindungen im nicht mit Al-Oxid behandelten Extrakt

Tabelle 3: Zulässige Toleranzen

913

Parametergruppe			Grenzwert gem. Tab. 2	Zul. Über- schreitung in %	Grenzwert gem. Tab. 2	Zul. Über- schreitung in %
1	SO, und Cl sowie CSB	mg/kg	≤ 1500	10	> 1500	5
2	EL Leitfähigkeit	mS/m	< 100	10	> 100	5
3	Metalle/Metalloide	mg/kg	< 1	20	> 1	10
4	Ges. organ. C EOX Kohlenwasserstoff PAK PCB + TCBT Phenolindex	Gew.-% mg/kg mg/kg mg/kg mg/kg mg/kg	50 0,05 1	20 50 50	> 1 > 1 > 1	10 20 20