Ministerialblatt für das Land Nordrhein-Westfalen

Ausgabe: MBI. NRW. 2016 Nr. 23 Veröffentlichungsdatum: 10.08.2016

Seite: 515

Öffentliche Anerkennung als Träger der freien Jugendhilfe Bekanntmachung des Ministeriums für Familie, Kinder, Jugend, Kultur und Sport - 313-3.6102.01 - vom 10. August 2016

2160

Öffentliche Anerkennung als Träger der freien Jugendhilfe

Bekanntmachung des Ministeriums für Familie, Kinder, Jugend, Kultur und Sport - 313-3.6102.01 vom 10. August 2016

Die Bekanntmachung des Ministeriums für Familie, Kinder, Jugend, Kultur und Sport v. 28. Mai 1990 (MBI. NRW. S. 810), zuletzt geändert durch Runderlass vom 3. Juni 2016 (MBI. NRW. S. 421), wird wie folgt geändert:

- 1. Bei dem Träger "Bundesverband spanischer sozialer und kultureller Vereine e. V." wird der Zusatz "befristet bis zum 31. Juli 2016" gestrichen.
- 2. Nach dem Träger "Katholische Landjugendbewegung im Bistum Münster e. V." wird der Träger "Katholische Studierende Jugend (KSJ) Diözesanverband Aachen, Sitz Aachen (am 5. Juli 2016)" eingefügt.

- 3. Nach dem Träger "IJAB Fachstelle für Internationale Jugendarbeit der Bundesrepublik Deutschland e. V." wird der Träger "Jakob-Kaiser-Stiftung e. V., Sitz: Königswinter (am 4. Juli 2016) befristet bis zum 30. Juni 2019" eingefügt.
- 4. Bei dem Träger "Malteser Hilfsdienst e. V. (Bundesverband)" wird der Zusatz "Diese Anerkennung erstreckt sich auch auf die Malteser Jugend und die Malteser Landesgliederungen" ersetzt durch "Diese Anerkennung erstreckt sich auch auf die Malteser Jugend (Bundesverband), die gegenwärtig und zukünftig angeschlossenen Untergliederungen des Malteser-Hilfsdienstes (Landesverband NRW) auf Landes-, Diözesan-, Bezirks- und Ortsebene sowie der Malteser Jugend (Landesverband NRW) auf Landes-, Diözesan-, Bezirks-, Kreis- und Ortsebene."
- 5. Bei dem Träger "Step Kids Kitas gemeinnützige GmbH" wird das Datum "31. Juli 2016" ersetzt durch das Datum "31. Juli 2017".
- 6. Der Träger "Trägerwerk der Landesarbeitsgemeinschaft Katholische Offene Jugendarbeit Nordrhein-Westfalen e. V." wird gestrichen.

- MBI. NRW. 2016 S. 515